

# T8590A

## Maquina rectificadora de asientos de valvula

Es una máquina de extrema fiabilidad; su diseño garantiza a rectificar cada tipo de asiento de base de válvula .Utiliza bancadas de alta rigidez. El cabezal de la maquina puede hacer movimientos automáticos de subida y bajada, fácil de ajustar y de manejar. Está equipada con guidores (pilotos) de medidas coincidentes, y puede reacondicionar asientos de base de válvula de diámetros entre 20.90mm; La barra de mandrilar se conecta con la bola unida para garantizar que la máquina puede hacer movimiento con cierto ángulo en cualquier dirección. Transmite movimientos por un motor de funcionamiento de torsión fijo .Todos estos movimientos combinados aseguran que la herramienta controle el eje del guidor de la válvula, y así para garantizar un trabajo de alta precisión.

<b>Modelo</b>	<b>T8590A</b>
Díametro para mandrilar	20-90mm
Rango de velocidad del eje principal	55.85 210.320.370 550 rpm
Avance del eje principal	180mm
Distancia entre el eje principal y la superficie de la mesa	270mm
Maxima distancia del husillo y la mesa de trabajo	750mm
Velocidad de avance del husillo	512 mm/min
Velocidad de avance transversal	120mm
Velocidad de avance longitudinal	860mm
Potencia del motor principal	1.1/0.85 Kw, 1400/950 rpm
Dimensiones (LxWxH)	1300x800x1930 mm
Dimensiones del embalaje (LxWxH)	1700x1100x2000 mm
N.W./G.W	1200/1400 kg